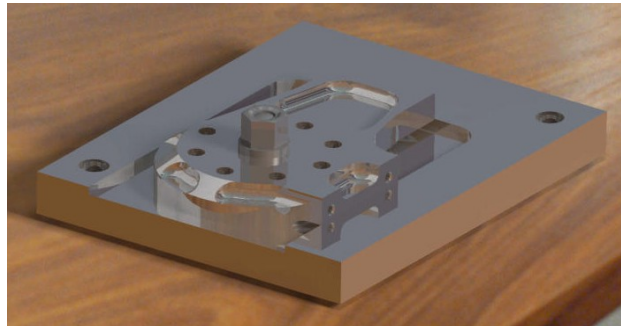


Montage levier - Phase 20



L'entreprise SodiFrance (basée à Cluzes) réalise des sous-ensemble pour l'industrie aéronautique. Depuis 2005, ses activités d'usinage sont progressivement externalisées dans une entreprise polonaise située à Poznan dont elle détient 30% du capital.

L'atelier de Cluzes est partiellement conservé et réalise les prototypes, les outillages et souvent les pré-séries. De plus, il assure le montage et le contrôle des sous-ensembles.

SodiFrance met en place la réalisation d'une nouvelle pièce : « levier ». Un premier outillage a rapidement été réalisé pour usiner une dizaine de pièces prototypes.

L'entreprise demande à un stagiaire étudiant de première année en BTS IPM de préparer les outillages et les programmes nécessaires à la réalisation de cette pièce (environ 70 pièces par mois). Après validation sur une pré-série de 20 pièces réalisées à Cluzes, tout les éléments seront envoyés sur le site de Poznan pour assurer la fabrication.

TRAVAIL DEMANDE

Les éléments suivants sont fournis :

- l'avant projet de fabrication
- croquis de phase 20
- un montage ayant servi à la réalisation des prototypes

Dessin du montage

- On vous demande de numériser le montage destiné à la **phase 20** déjà réalisé (CATIA V5) en vue de l'utiliser en FAO.

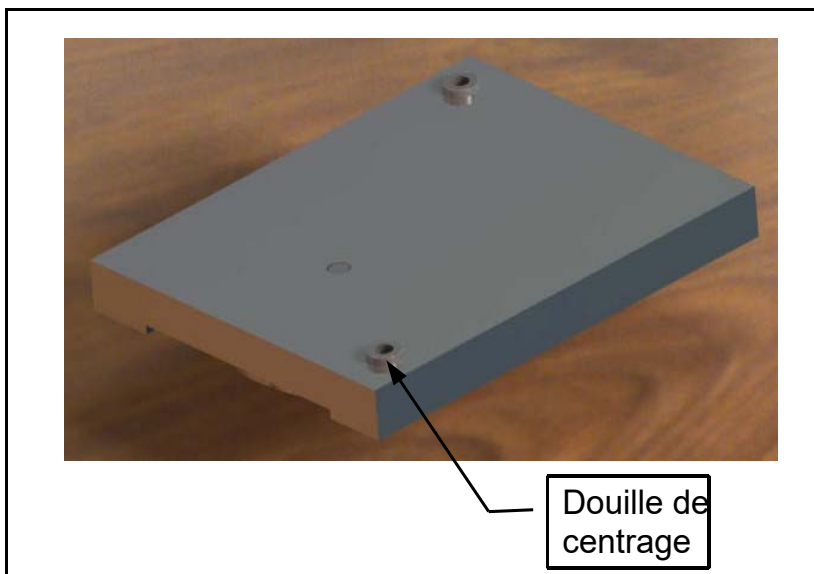
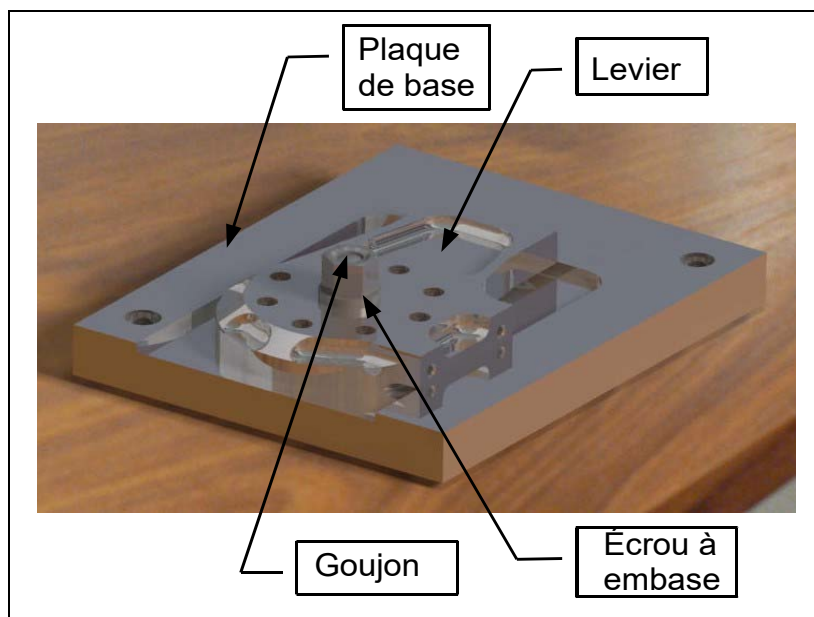
Remarque1 : *l'optimisation du montage est prévue ultérieurement, mais il n'est pas envisagé de modifier son architecture.*

Remarque 2 : *une **mise en plan** du montage est à fournir, accompagné d'une **nomenclature**.*

Le stagiaire à réalisé un inventaire des éléments utilisés dans le montage phase 20.

Référence	Désignation	Catalogue Norelem	Observation
Plaque de base			Fichier fourni
Levier			Fichier fourni
Goujon	07020-114	Big Green Book	
Écrou à embase	07240-14	Big Green Book	
Douille de centrage	42411-010012	Outillage	

Photos :

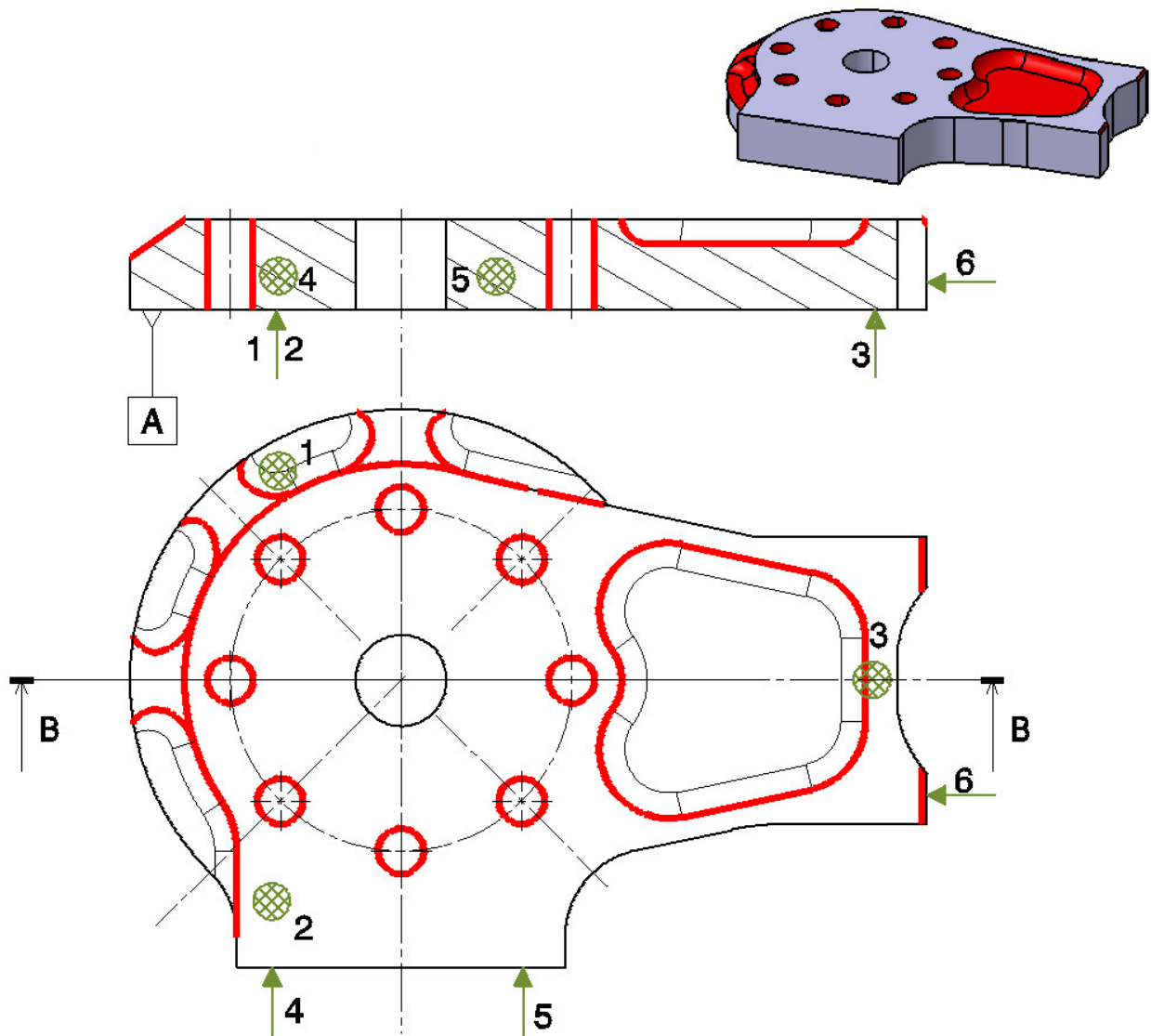


Avant projet d'étude de fabrication proposé du :

LEVIER

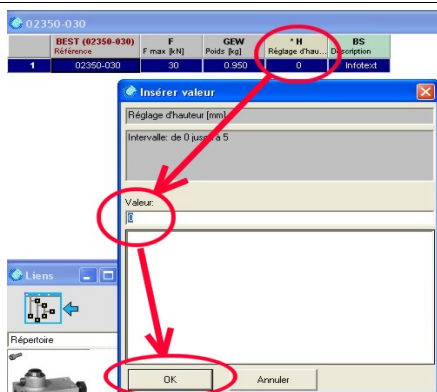
<p>PH 00 FRAISAGE CUV</p> <p>Phase de préparation : Pointage et perçage de deux trous : Diamètre 20 et diamètre 6</p> <p>Montage en étau</p>	
<p>PH10</p> <p>Découpage au fil (Electroérosion)</p> <ul style="list-style-type: none"> • 	
<p>PH20</p> <p>FRAISAGE CUV UGV</p> <p>Balayage et perçage, alésage</p> <ul style="list-style-type: none"> • Montage M4 	
<p>PH20 B</p> <p>FRAISAGE CUV UGV</p> <p>Balayage et alésage par contournage</p> <p>Montage M5</p>	

Phase 20 – Croquis de phase

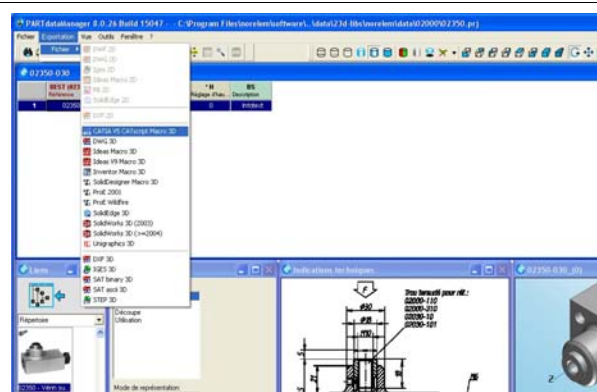


Insertion d'un composant NORELEM

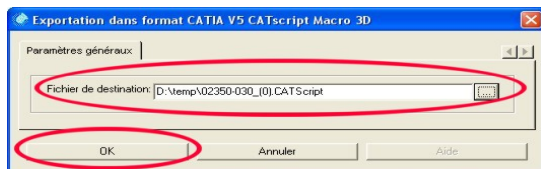
Le logiciel fourni contient l'ensemble des catalogues Norelem. Les composants peuvent être choisis, visualiser et éventuellement exporter vers des modeleurs 3D (en particulier CATIA V5). Cependant il génère des scripts qu'il faut ensuite exécuter à l'aide de CATIA. La procédure pour créer les scripts avec le logiciel Norelem et leur exécution avec CATIA est détaillée ci-dessous. Les deux logiciels doivent donc être lancés.



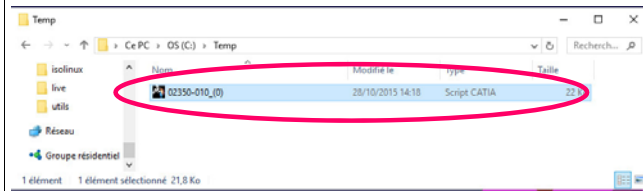
Il est possible de modifier les paramètres de certains composants (cliquer sur la cellule à modifier)



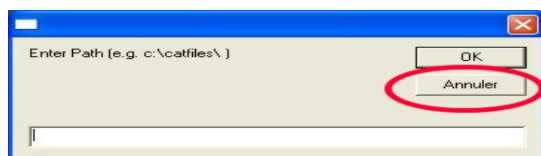
Une fois choisi, le composant peut être créé : Exportation, Fichier, Catia



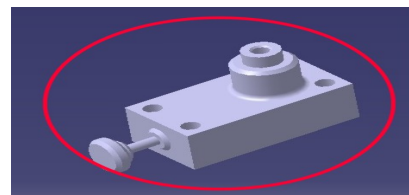
Choisir un répertoire pour placer le script



Se placer dans le répertoire dans lequel se trouve le script
Cliquez sur le script



Il est inutile de donner un chemin et ignorer le message d'erreur



Il suffit d'enregistrer la pièce (de type PART)

FIN