

	THEMES 2012 – Montages d'usinage	M 6
	Bride droite – PH20	

Présentation

Pièce	Phase	Machine
Bride droite	20	CUV

Mise en position :

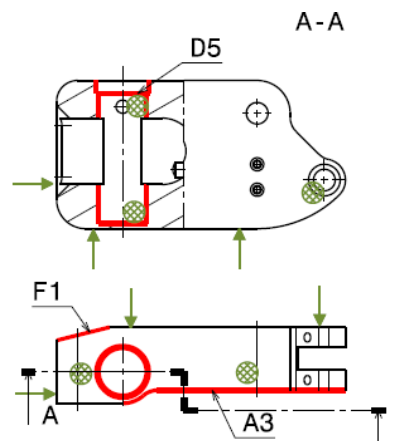
Voir contrat de phase

Maintien en position :

A définir.

Observations :

Il est suggéré d'utiliser comme support, une plaque d'épaisseur 50 mm



Éléments disponibles

Ensemble	Pièce	APEF	Contrat Phase
Part : <input type="checkbox"/> - Drawing : <input type="checkbox"/>	Part : <input checked="" type="checkbox"/> - Drawing : <input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Travail demandé

1- Travail préparatoire :

- Réaliser sur papier un croquis précis et à l'échelle présentant l'ensemble des solutions technologiques choisies (structure du montage, mise en position, maintien en position et liaison avec la machine)

2- Définition du montage

- Définir totalement de montage sur CATIA V5
 - Établir les plans du montage
- Réaliser une nomenclature du montage

Lycée
Jean Moulin
Béziers

Avant Projet d'étude de fabrication (APEF)

Ensemble : Bride

Pièce : Bride droite

Prog. fab :

Le : 31/03/11

N° Phase	Designation de la phase, des opérations	Machine / Outillages	Croquis de phase (2 vues si nécessaire)
10	<p>FRAISAGE</p> <p>Réaliser A1 Réaliser A2 Percer D1 D2 Percer lamer D3 D4 Tarauder D3</p>	<p>CUV 3 axes</p>	
20	<p>FRAISAGE</p> <p>Percer, aléser D5 Contourner F1 Contourner A3</p>	<p>CUV 3 axes</p>	

Lycée
Jean Moulin
Béziers

Avant Projet d'étude de fabrication (APEF)

Ensemble : Bride

Pièce : Bride droite

Prog. fab :

Le : 31/03/11

N° Phase	Designation de la phase, des opérations	Machine / Outillages	Croquis de phase (2 vues si nécessaire)
30	<p>FRAISAGE</p> <p>Réaliser rainure A4 Réaliser oblong A5 Percer D6</p>	<p>CUV 3 axes</p>	