

	THEMES 2016 – Montages d'usinage	<b>M 1</b>
	<b>Bas de fourche – PH20</b>	

## Présentation

Pièce	Phase	Machine
Bas de fourche	20	CUV

### Mise en position :

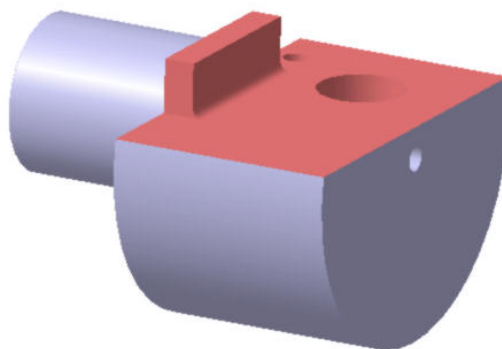
- Appui plan (Voir croquis de phase)
- Centreur court (Voir croquis de phase)
- Appui auxiliaire à prévoir (Voir croquis de phase)

### Maintien en position :

- Opposé à l'appui plan (L'ensemble doit être monté dans un étau)

### Observations et contraintes :

- On demande de prévoir la (ou les) pièce(s) nécessaire(s) pour adapter un étau (dont une maquette numérique est fournie) afin de mettre en position et assurer le maintien en position de la pièce.
- Pour réaliser le vé et assurer l'appui plan, on pourra utiliser un brut de dimensions 20x100x80
- Le serrage est réalisé grâce à l'étau



## Éléments disponibles

Ensemble	Pièce	APEF	Contrat Phase
Part : <input type="checkbox"/> - Drawing : <input type="checkbox"/>	Part : <input checked="" type="checkbox"/> - Drawing : <input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> (croquis de phase)

Les maquettes numériques de la pièce avant et après usinage sont fournies.

## Travail demandé

### 1- Travail préparatoire :

- Réaliser sur papier un croquis précis et à l'échelle présentant l'ensemble des solutions technologiques choisies (structure du montage, mise en position, maintien en position et liaison avec la machine)

### 2- Définition du montage

- Définir totalement de montage sur CATIA V5
- Établir les plans
  - du montage
  - de chaque pièce à usiner
- Réaliser une nomenclature du montage