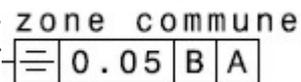


Anti Rotation Ring

Cette étude consiste à valider les choix effectués par le technicien de pré-industrialisation concernant le contrat de phase (Phase 30) et de dimensionner le locating prévu sur le montage. La phase 30 consiste à une découpe sur machine à électroérosion à fil.

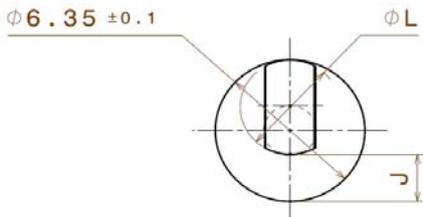
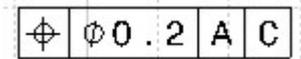
1- Validation de la mise en position.

Q1- Préciser les dispositions prises par le technicien en pré-industrialisation qui permettent de respecter la symétrie de 0,05 par rapport à B-A



2- Dimensionnement du montage

Q2- Déterminer le jeu maximum entre l'alésage et le locating qui permet de respecter la localisation des perçages par rapport aux rainures.

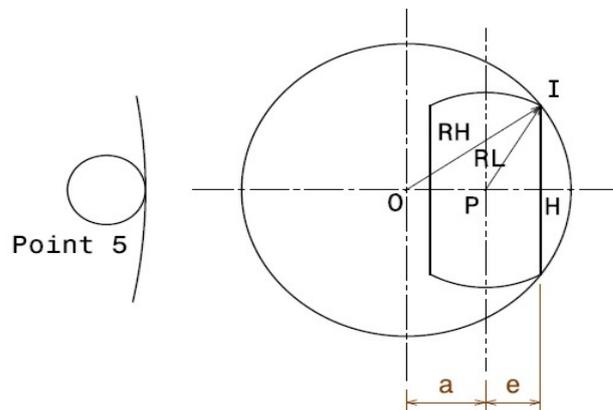


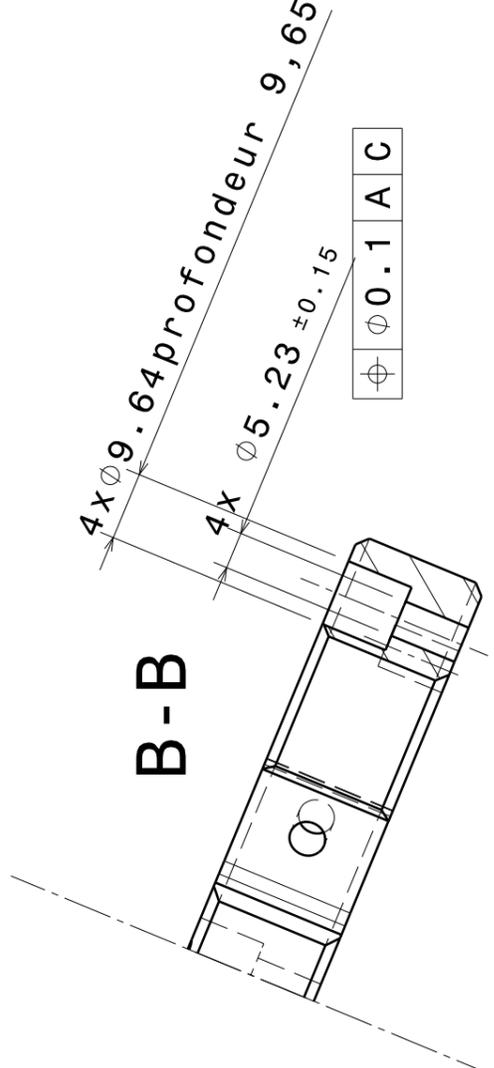
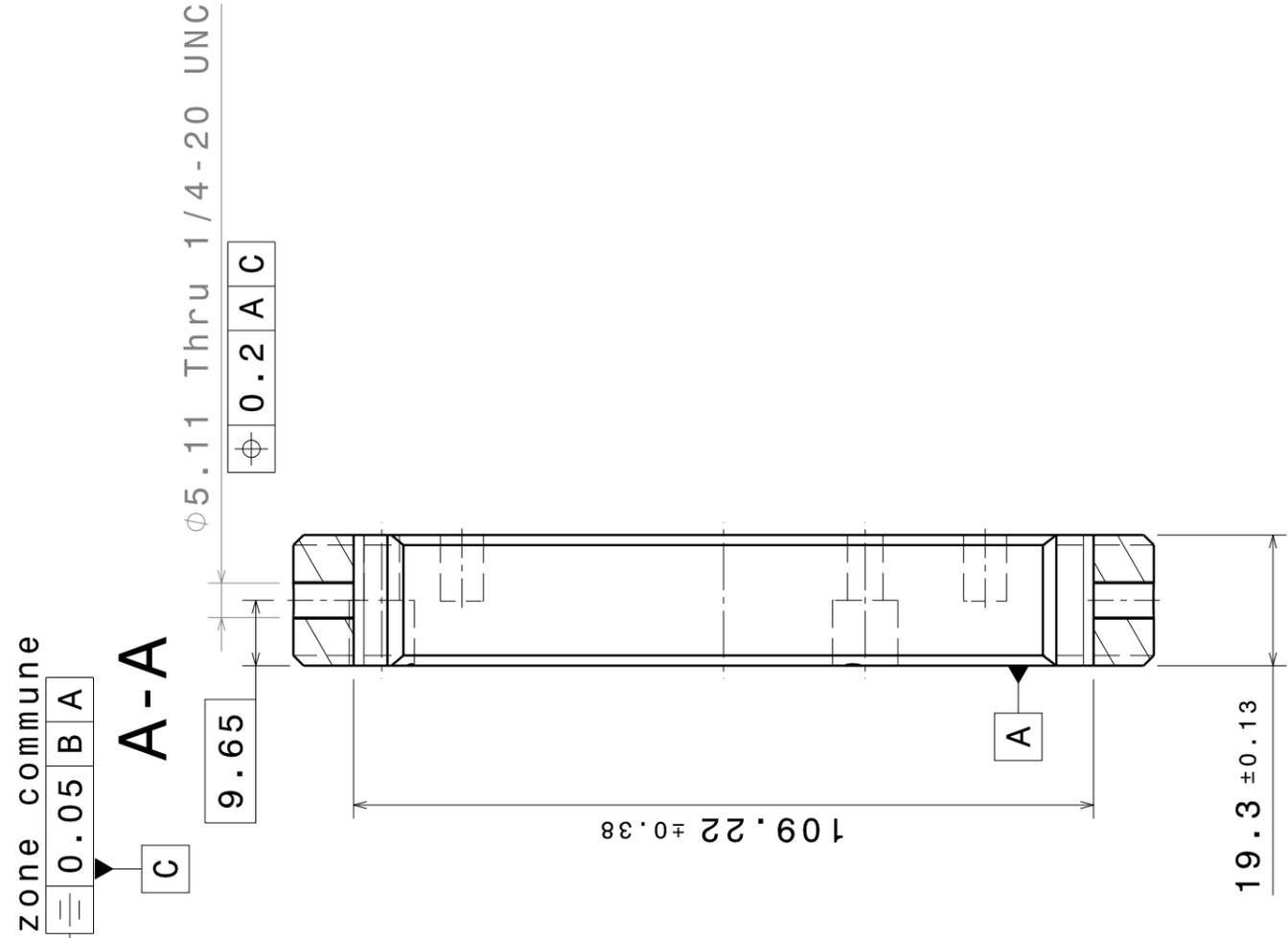
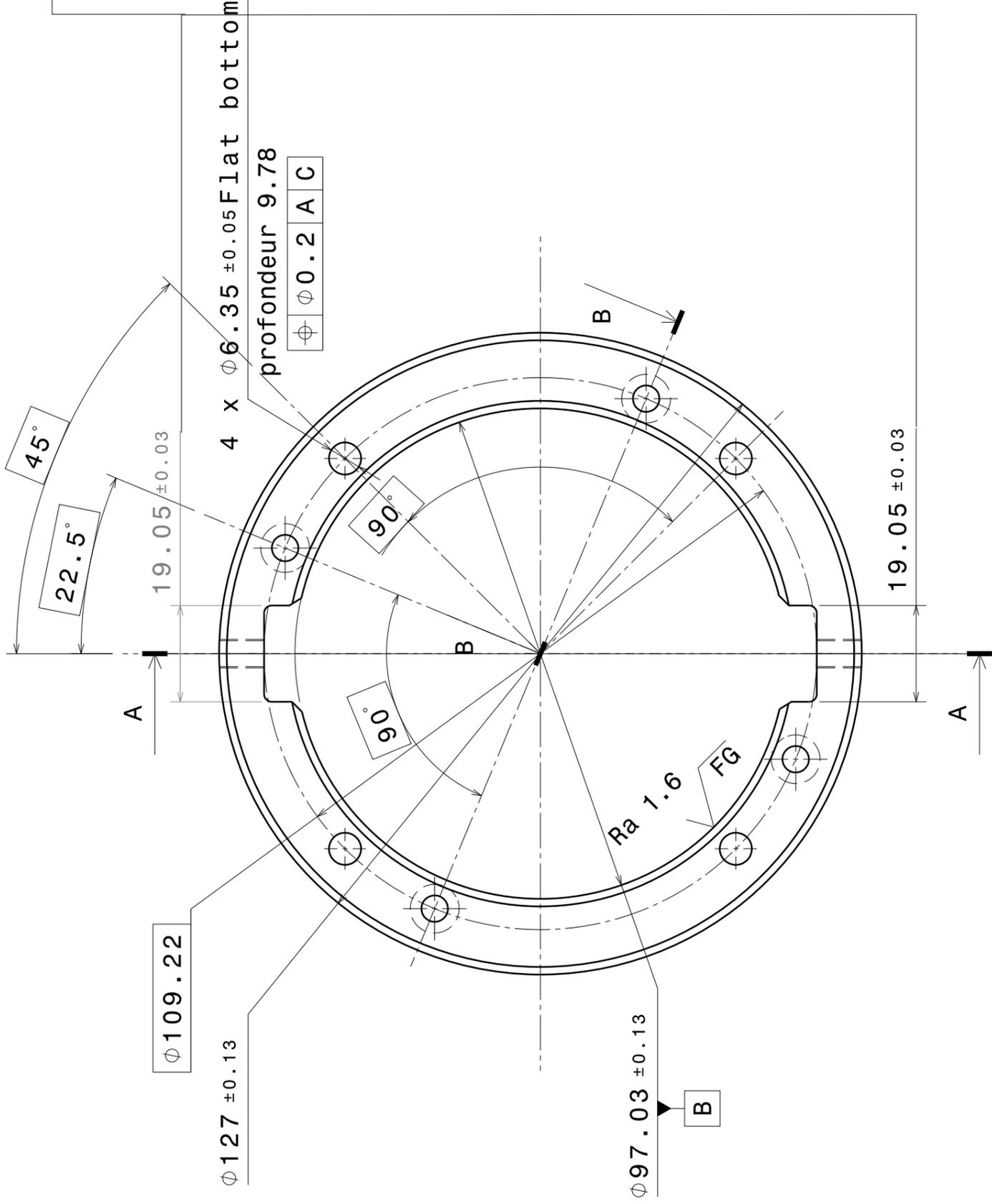
Q3- En déduire le diamètre minimum acceptable du locating

Q4- Préciser le diamètre maximum du locating (l'intervalle de tolérance de fabrication du montage est 0,02)

En raison de la tolérance de position du perçage de diamètre 6.35, la distance OP (voir schéma ci-dessous) peut varier de 0 à 0,1.

Q5- Placer tous les éléments au maximum de matière ($RL_{Maxi} - Rh_{mini}$) et $a=0,1$; calculer le rayon du locating maximum compatible avec le montage de la pièce.





Tolérances générales ISO 2788 mK

DESIGNED BY: bv	ANTI ROTATION RING	
DATE: 12/01/2009	18-3/4" 15M EVO BOP	
CHECKED BY: jgb	Lycée J. MOULIN BEZIERS	
DATE: 16/02/2009	DRAWING NUMBER	
SIZE: A3	154 A	
SCALE: 1:1	SHEET: 1/1	
WEIGHT (kg): 0,75	A 12/01/09	

This drawing is our property; it can't be reproduced or communicated without our written agreement.

