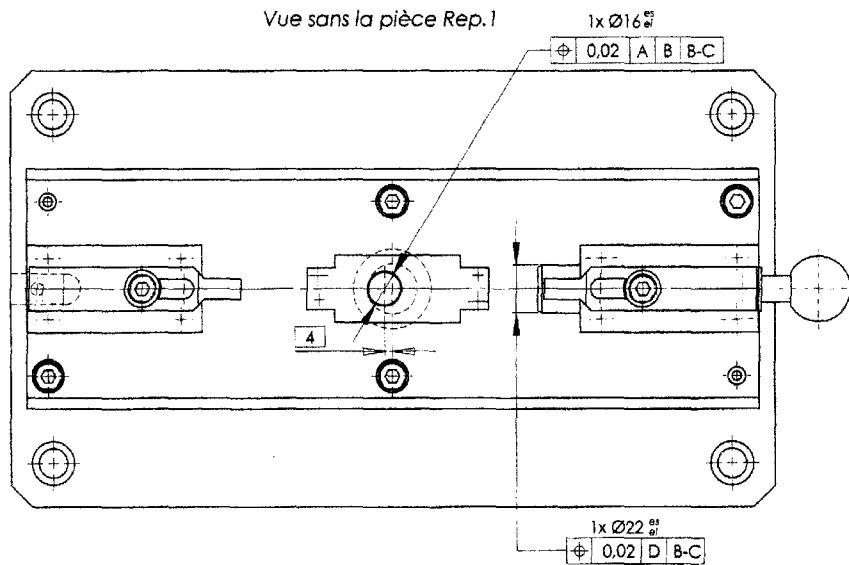


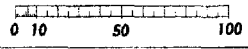
Vue sans la pièce Rep. 1



Cotation d'Aptitude à l'Emploi

**INTERFACE  
MONTAGE D'USINAGE PHASE 20**

Format :	Ech.	DATE	AUTEUR

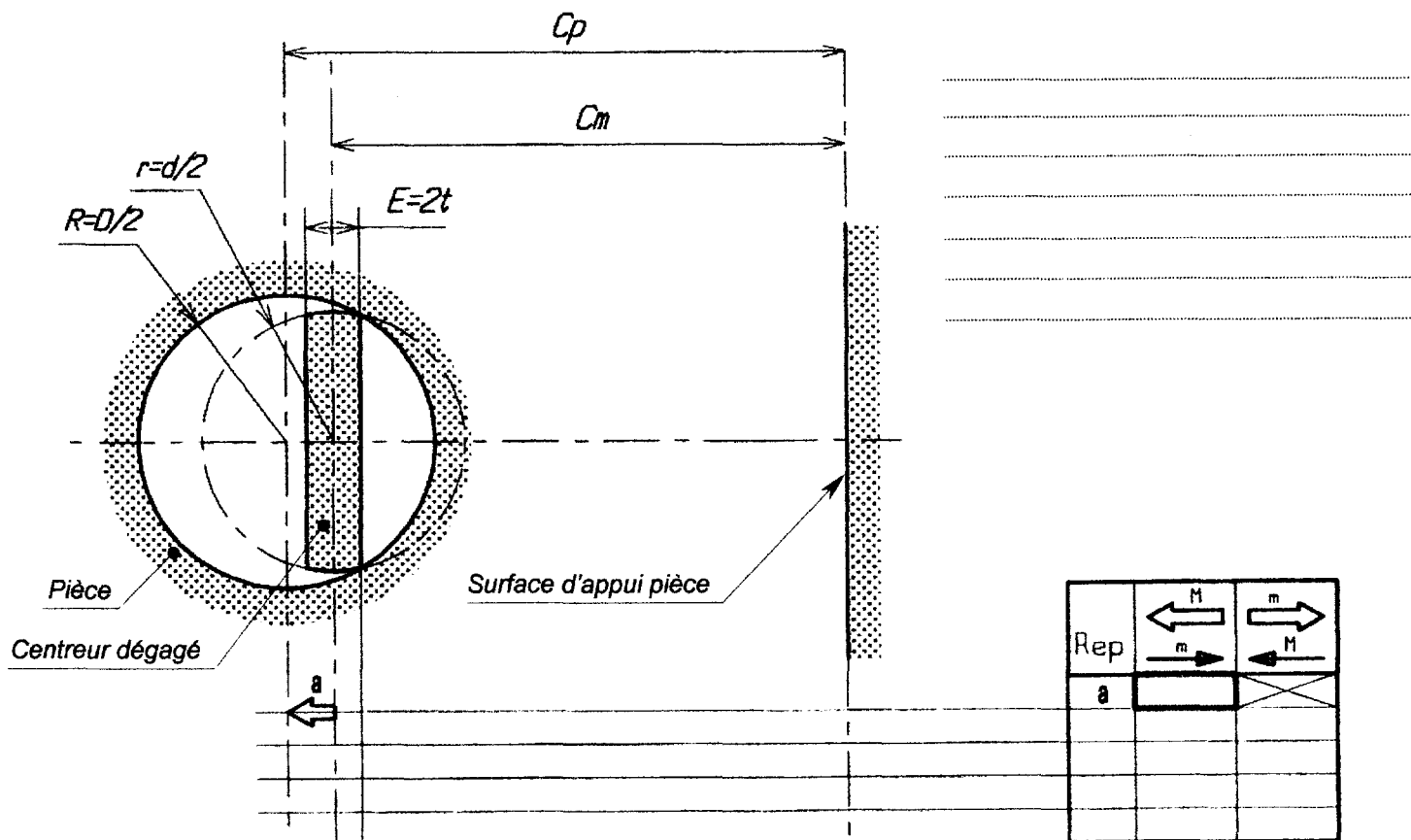


# CALCUL DE LA LARGEUR DU CENTREUR DEGAGE

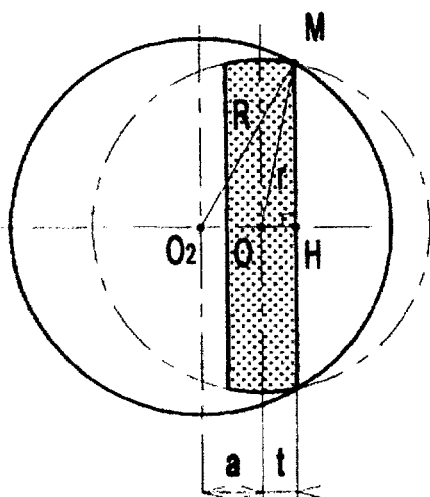
## 1. Compléter le tableau

<b>Valeurs connues</b>	<b>Rep.</b>	<b>mini</b>	<b>Maxi</b>
Cote position axe pièce	<b>Cp</b>	<b>34,38</b>	<b>34,42</b>
Diamètre alésage pièce	<b>D</b>		
<b>Valeurs connues</b>			
Cote position axe montage	<b>Cm</b>		
Diamètre centreur dégagé	<b>d</b>		

## 2. Calculer « a Maxi »



## 3. Calculer « t Maxi » et en déduire E



Formule :

$$t_{Maxi} = \frac{R_{min}^2 - r_{Maxi}^2 - a_{Maxi}^2}{2a_{Maxi}}$$

.....

.....

.....

<b>Valeur à calculer</b>	<b>Rep.</b>	<b>mini</b>	<b>Maxi</b>
Largeur du centreur dégagé	<b>E</b>		