

Présentation

Pièce	Phase	Machine
Levier	30	UGV

Mise en position :

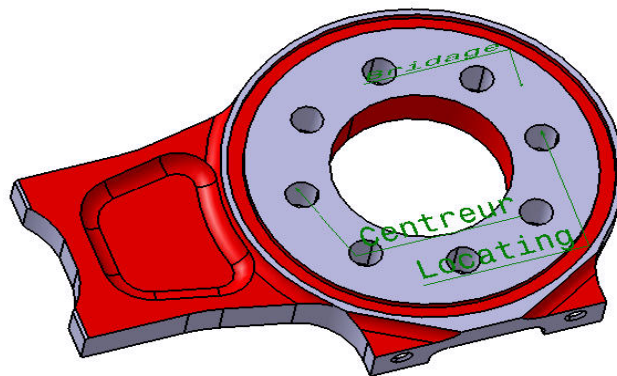
Appui plan, orientation et butée (voir croquis ci-dessous) ATTENTION CENTREUR LOCATING

Maintien en position :

Par bague fixée par vis au travers de deux trous diamétralement opposés

Observations :

Montage réalisé sur plaque de dimensions 250x200x25.



Éléments disponibles

Ensemble	Pièce	APEF	Contrat Phase
Part : <input type="checkbox"/> - Drawing : <input type="checkbox"/>	Part : <input checked="" type="checkbox"/> - Drawing : <input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

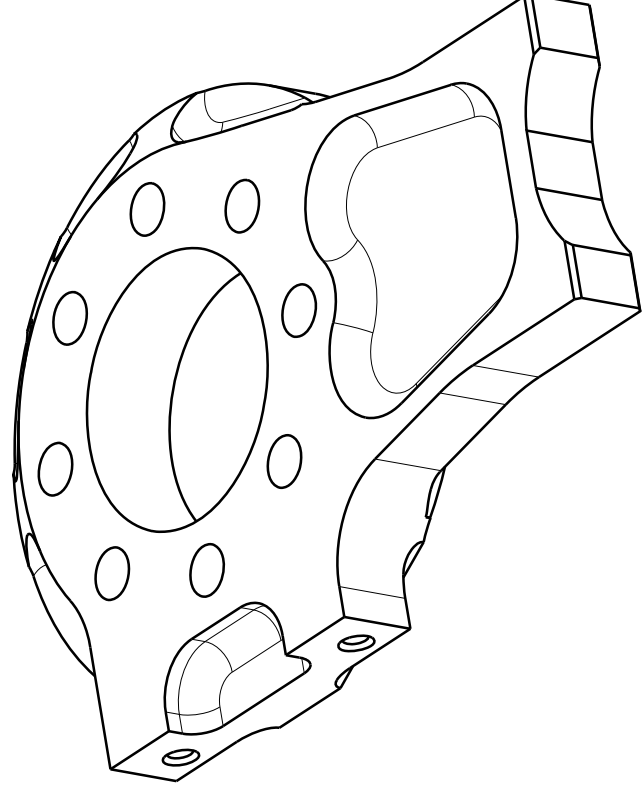
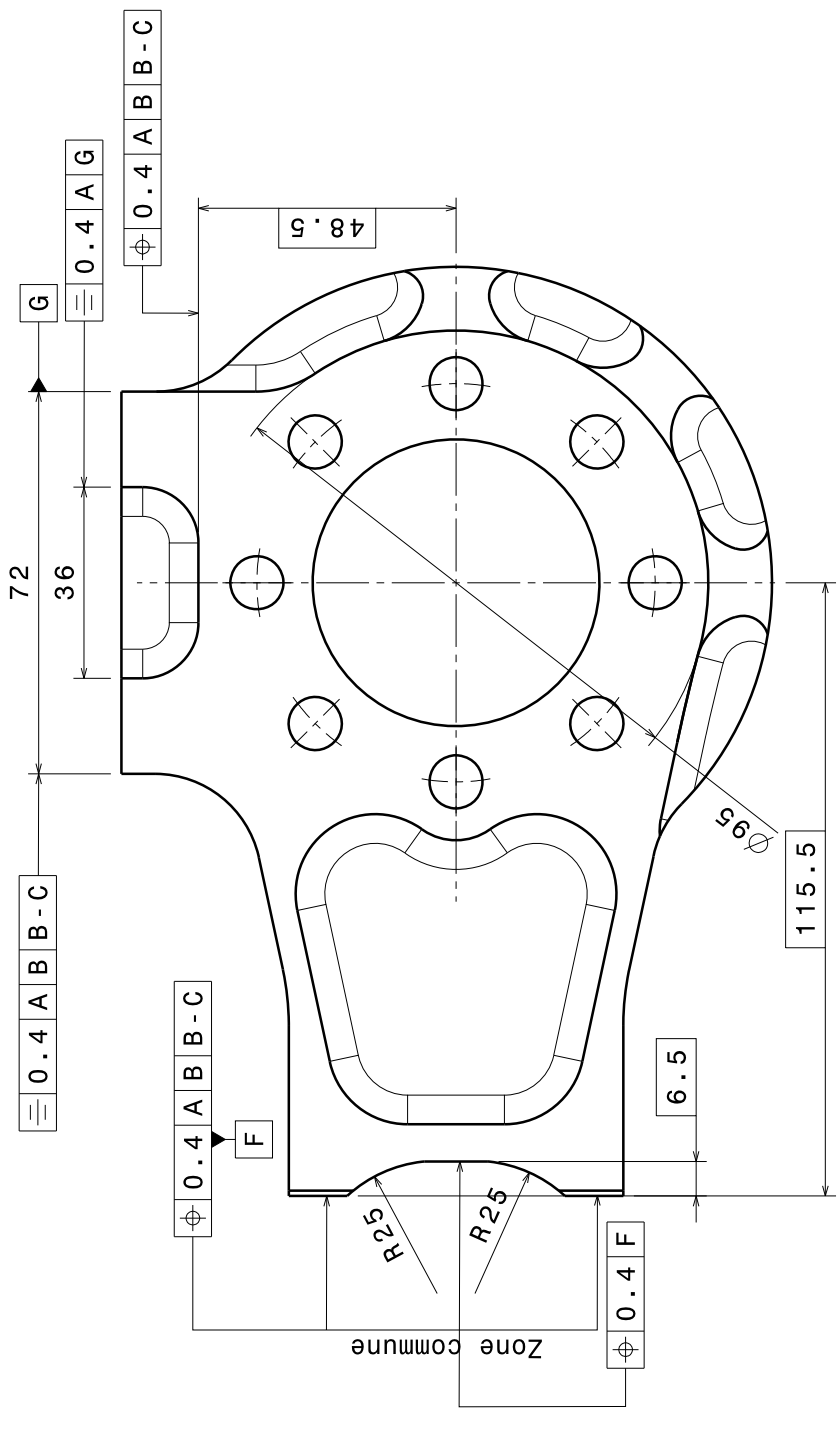
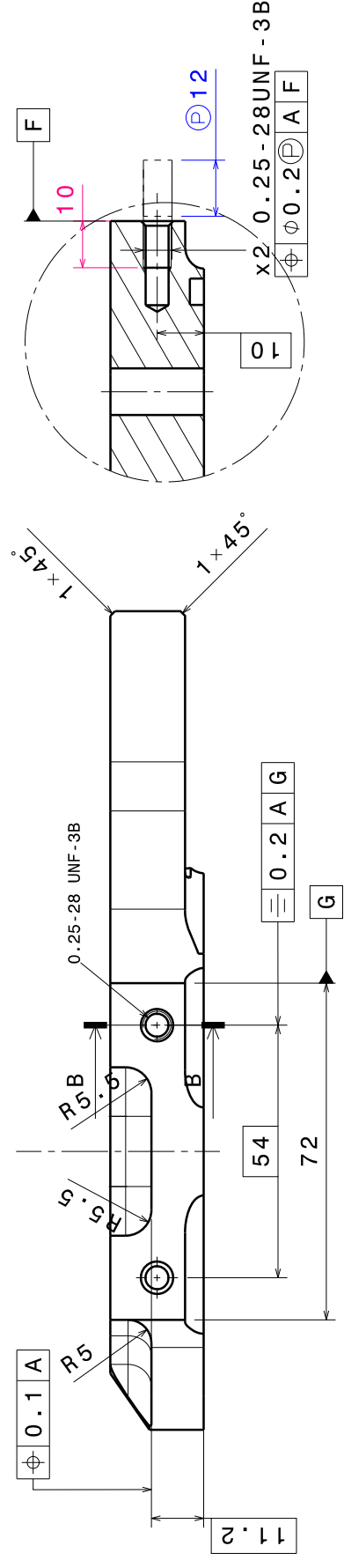
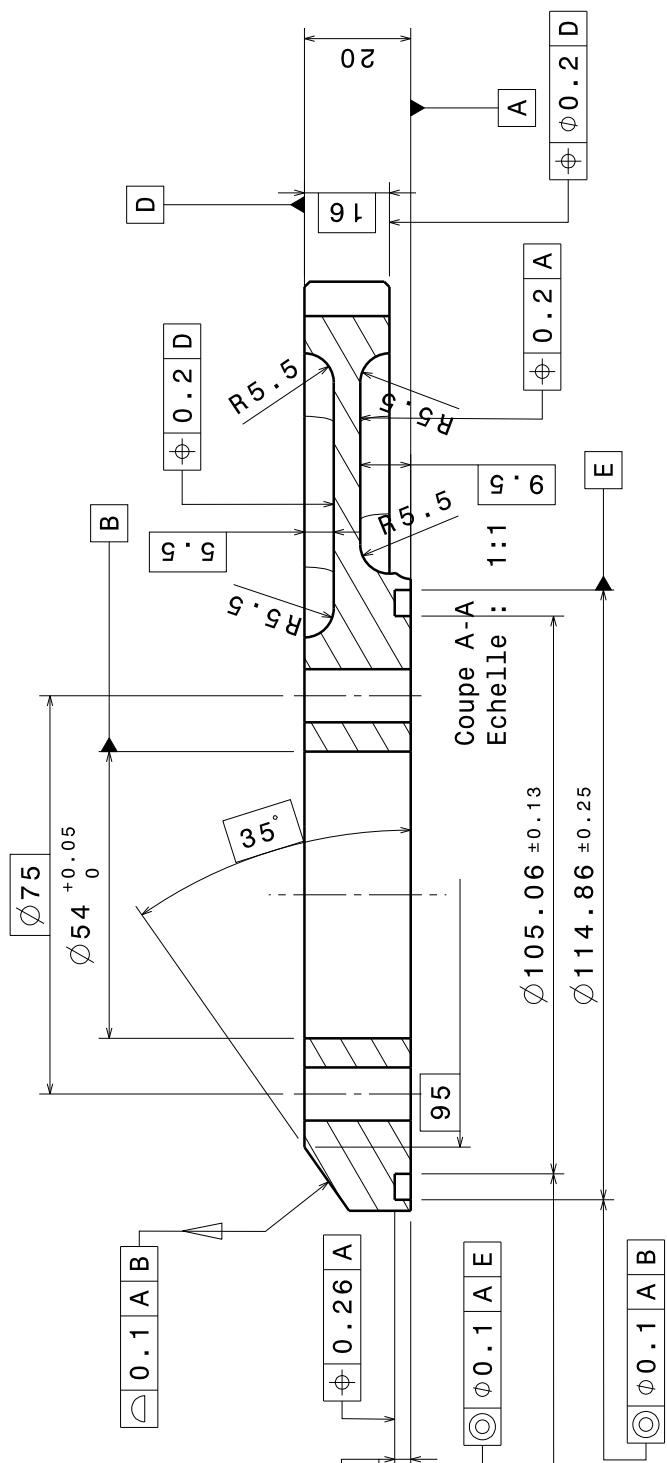
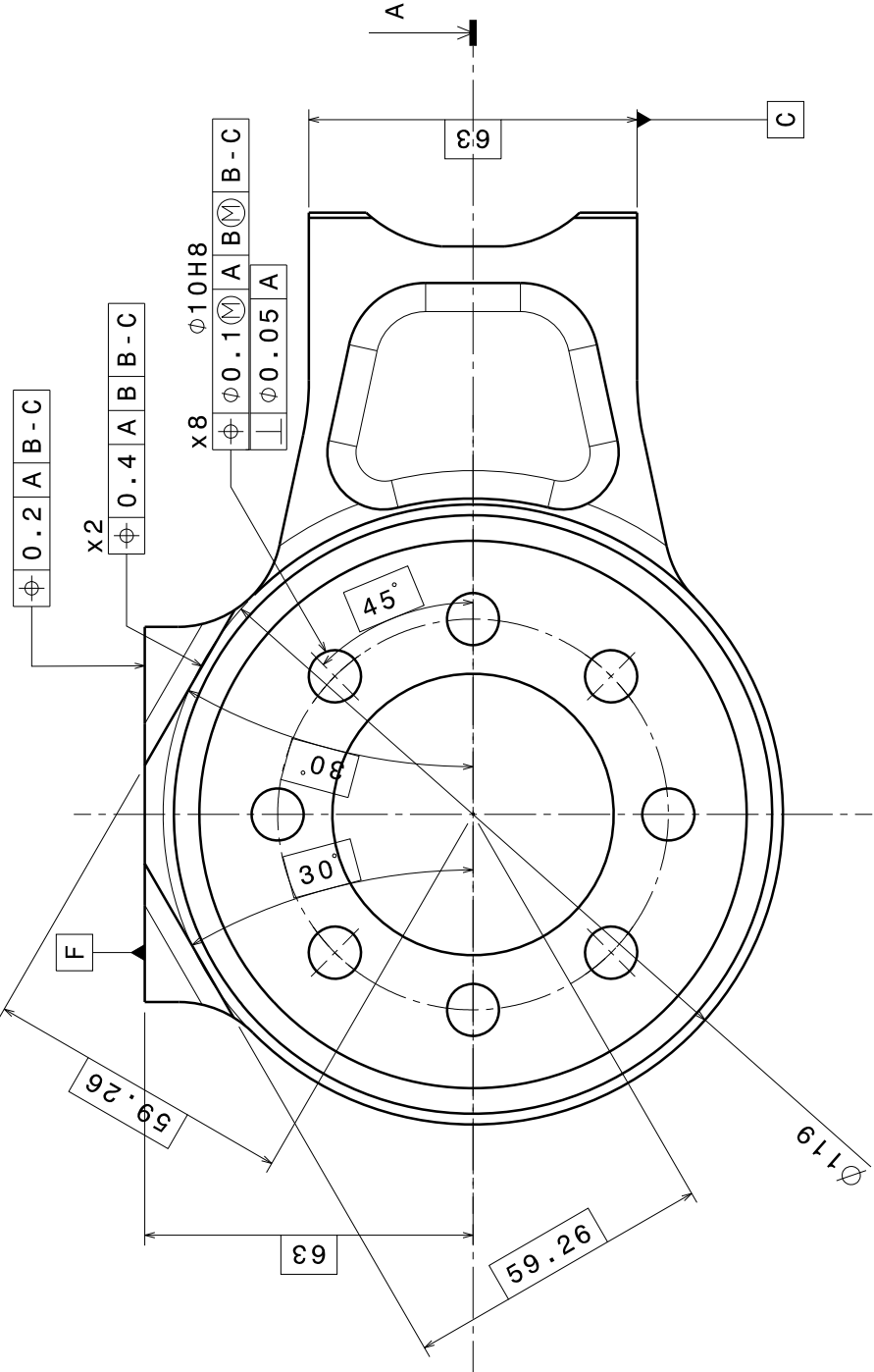
Travail demandé

1- Travail préparatoire :

- Étudier une solution permettant le démontage rapide de la pièce

2- Définition du montage

- Définir totalement de montage sur CATIA V5
- Établir les plans
 - du montage
 - de chaque pièce à usiner
- Réaliser une nomenclature du montage

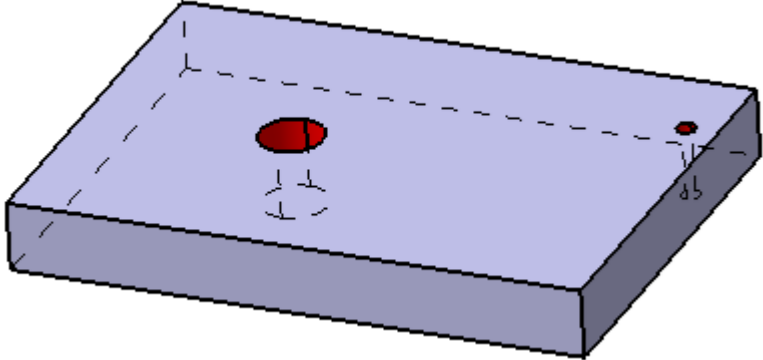
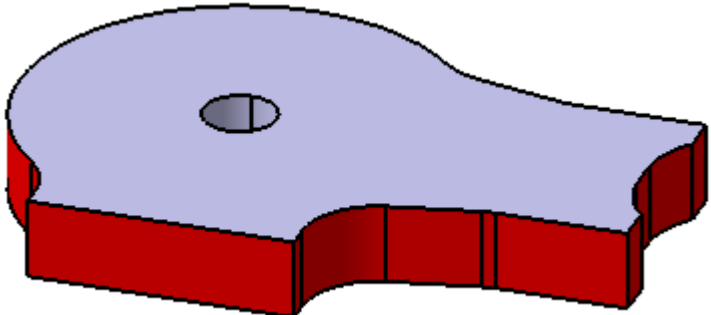
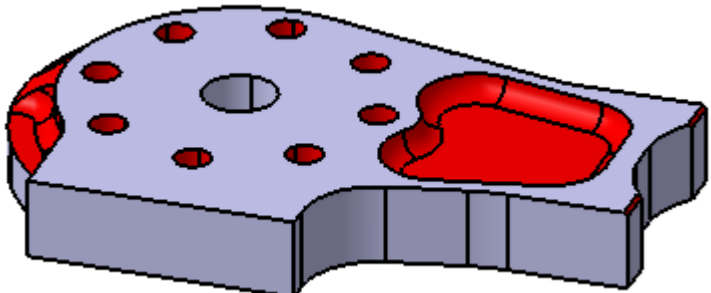


Tolérance générale: ISO 2768 mK
 Poches, évidements rayonnés et
 contours selon définition numérique
 Etat de surface général: Ra 3,2
 Aucune rayure admise

Matière : EN AW-2017 (AU4G)

DESIGNED BY: GILBERT IGNATIO	DATE: 10/11/2006	CHECKED BY: XXX	DATE: XXX	SIZE: A2	SCALE: 1:1	SHEET: 1/1
Levier d'amortisseur Train d'atterrissage A380				Lycée Jean Moulin BEZIERS		
U62 BTS Productique 2007				1/1		

This drawing is our property. It can't be reproduced or communicated without our written agreement.

<p>PH 00</p> <p>FRAISAGE CUV</p> <p>Phase de préparation : Pointage et perçage de deux trous : Diamètre 20 et diamètre 6</p> <p>Montage en étau</p>	
<p>PH10</p> <p>Découpage au fil (Electroérosion)</p>	
<p>PH20</p> <p>FRAISAGE CUV UGV</p> <p>Balayage et perçage, alésage</p> <p>Montage M4</p>	
<p>PH20 B</p> <p>FRAISAGE CUV UGV</p> <p>Balayage et alésage par contournage</p> <p>Montage M5</p>	