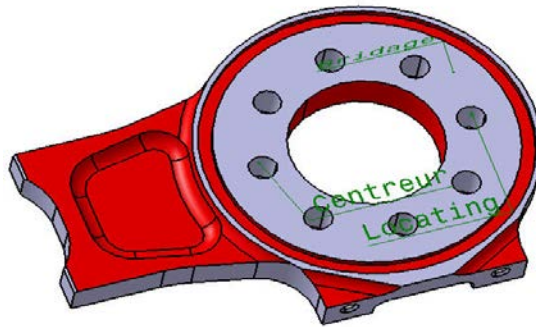


## Présentation

Pièce	Phase	Machine
Levier	20 B	UGV



**Mise en position :**

Appui plan sur face inférieure + centreur et locating dans perçages (voir contrat de phase)

**Maintien en position :**

Par bague fixée par vis au travers de deux perçages diamétralement opposés

**Observations :**

Montage réalisé sur plaque de dimensions 250x200x25.

## Éléments disponibles

Ensemble	Pièce	APEF	Contrat Phase
Part : <input type="checkbox"/> - Drawing : <input type="checkbox"/>	Part : <input checked="" type="checkbox"/> - Drawing : <input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

## Travail demandé

### 1- Travail préparatoire

- Étudier une solution permettant le démontage rapide de la pièce.
  - Remarque : il s'agit, par exemple, de démonter rapidement la bague permettant le serrage en s'inspirant de la solution « rondelle fendue »
- Préciser le diamètre maximum du centreur utilisé dans le montage ci-dessus

### 2- Définition du montage

- Définir totalement le montage sur CATIA V5
- Réaliser le dessin d'ensemble du montage
- Réaliser une nomenclature du montage
- Modifier le croquis de phase fourni en représentant la mise en position de la pièce et le maintien en position conformément aux solutions choisies (en utilisant la seconde partie de la norme)

### 3- Compléments

- Préparer la présentation de votre travail grâce à quelques diapositives « PowerPoint ». (*Présenter : la pièce, l'APEF, le contrat de phase fourni, le montage réalisé, le croquis de phase modifié*)