

Présentation

Pièce	Phase	Machine
Essieu arrière	20	CUV

Mise en position :

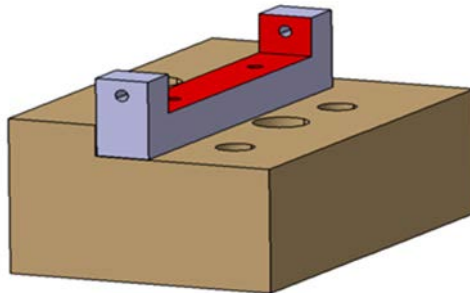
Voir contrat de phase.

Maintien en position :

Voir contrat de phase

Observations :

Le nouveau montage remplace un ancien montage défectueux (voir page 2).



Éléments disponibles

Ensemble	Pièce	APEF	Contrat Phase
Part : <input type="checkbox"/> - Drawing : <input type="checkbox"/>	Part : <input checked="" type="checkbox"/> - Drawing : <input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Travail demandé

1- Travail préparatoire

Après avoir établi une étude critique du montage actuel, rédiger un croquis à main levée du nouveau porte pièce :

- définir la forme de tous les composants,
- étudier la liaison avec la machine. (reprendre éventuellement la mise en position actuelle)

2- Définition du montage

- Définir totalement le montage sur CATIA V5
- Réaliser le dessin d'ensemble du montage
- Réaliser une nomenclature du montage
- Modifier le croquis de phase fourni en représentant la mise en position de la pièce et le maintien en position conformément aux solutions choisies (en utilisant la seconde partie de la norme)

3- Compléments

- Préparer la présentation de votre travail grâce à quelques diapositives « PowerPoint ». (*Présenter : la pièce, l'APEF, le contrat de phase fourni, le montage réalisé, le croquis de phase modifié*)

Montage existant

1- Montage en situation



2- Montage démonté



Excentrique de bridage avec bague à crans

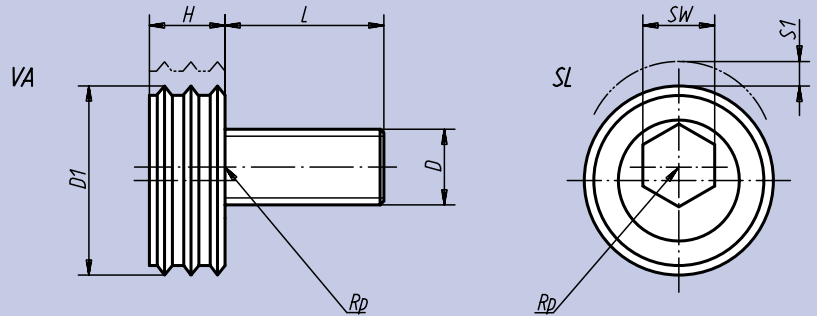


Matière:
Bague à crans: acier cémenté.
Vis excentrique: acier traité.

Finition:
Vis excentrique: acier traité, classe de résistance 10.9, bruni.
Bague à crans: durci et anodisé.

Exemple de commande:
nlm 04434-16

Nota:
La bague à crans convient parfaitement pour le serrage de pièces brutes (pièces moulées ou ébauches forgées).
Des vis excentriques de rechange sont disponibles sur demande.



Référence	D	D ₁	L	H	SW	S ₁ Course de serrage	Force de serrage kN	g
04434-12	M12	25,4	22,5	9,6	8	2,0	18	45
04434-16	M16	30,1	26,8	12,7	12	2,5	27	90

Excentrique de bridage

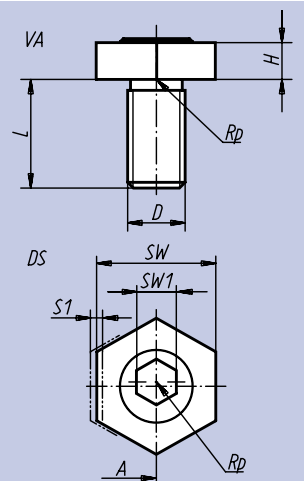
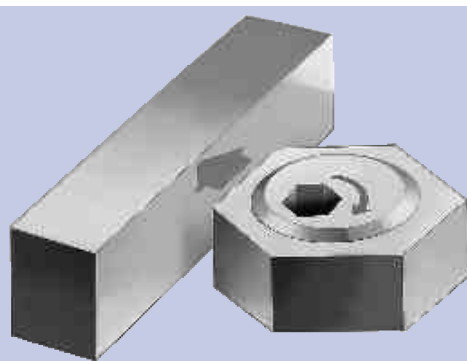


Matière:
Vis de serrage: acier traité.
Ecroû à six pans: laiton.

Finition:
Vis de serrage: acier traité, classe de résistance 10.9, bruni.

Exemple de commande:
nlm 04435-12

Nota:
La très faible hauteur de l'excentrique de bridage permet de résoudre un très grand nombre de problèmes de pièces minces ou en panoplies. L'écrou de serrage en laiton assure un serrage extrêmement sûr et stable des pièces, tout en respectant l'état de surface. L'utilisation simultanée de plusieurs excentriques de bridage permet d'équiper des palettes entières. Des vis excentriques de rechange sont disponibles sur demande.



Référence	A*	D	H	L	SW	SW ₁	S ₁ Course de serrage	Force de serrage kN	g
04435-04	3,8	M 4	2,8	9,5	8	3	0,8	0,9	3
04435-06	7,8	M 6	4,8	11,0	16	4	1,3	3,4	11
04435-08	10,2	M 8	4,8	15,0	21	5	1,0	3,9	18
04435-10	10,2	M10	6,4	19,0	21	7	1,4	9,0	27
04435-12	12,7	M12	9,5	23,0	25	8	2,0	18,0	53
04435-16	15,0	M16	12,7	27,0	30	12	2,5	27,0	103

* A = distance entre la pièce à usiner et le centre du taraudage.