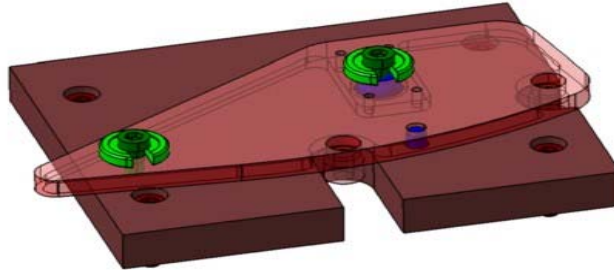




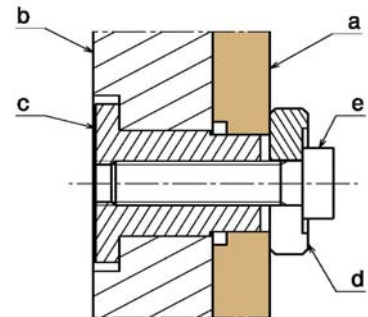
Le problème : Cotation d'éléments constituant un assemblage.



On souhaite dimensionner les pièces constituant le montage d'usinage de la pièce « SUV3 » (voir page 3). On ne s'intéresse ici qu'à la cotation du centreur et de son logement.

Données :

Repère des pièces :

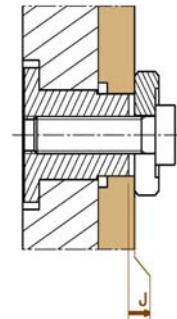


Chaînes de cotes

Justification de la condition J :

$J_{MAX} =$

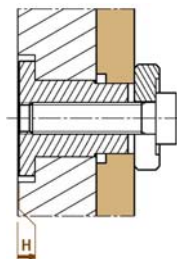
$J_{min} =$



Justification de la condition H :

$H_{MAX} =$

$H_{min} =$

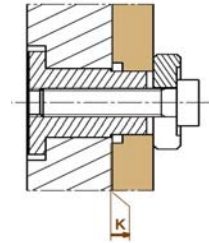




Justification de la condition K :

$K_{MAX} =$

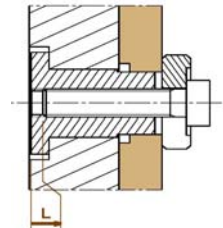
$K_{min} =$



Justification de la condition L :

$L_{MAX} =$

$L_{min} =$



Choix des cotes

Données :

$ja = 12 \pm 0,15$

jb : cote moyenne = 19,5

J : estimé à $1 \pm 0,3$

L'usinage des pièces est réalisé sur des machines à commande numérique.

=> on cherche jc

Méthodologie :

1- Tolérances réalisables : quel IT peut-on réaliser sur chacune des dimensions ?

- jc : IT = .
- jb : IT =

2- Répartition des tolérances :

- quel est l'IT est le plus difficile à obtenir ?
- Choix de jb :
 $jb =$

4- Calcul de jc :

