

A VOIR : INTRANET « Documentation Catia et exercices »

Mise en situation

L'entreprise « IMPx » est sous-traitante en mécanique générale et de précision dans la région de Béziers .

Elle dispose d'un parc composé de :

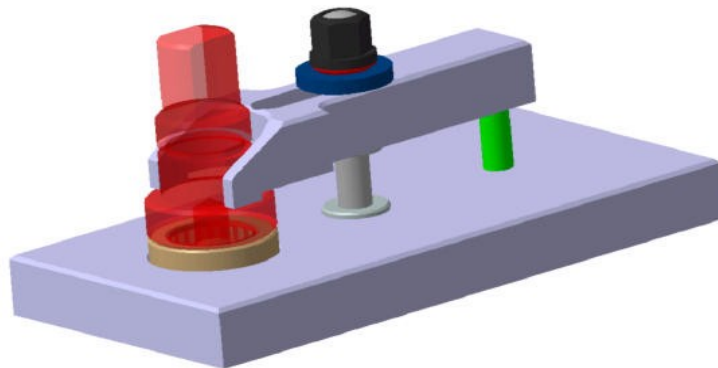
- une douzaine de machines à commande numérique
- deux rectifieuses (plane et cylindrique)
- un équipement destiné aux traitements thermiques
- un laboratoire de contrôle

Elle dispose d'un bureau des méthodes placé sous la direction du directeur technique qui compte :

- trois techniciens de méthodes
- d'un technicien procédé en pré industrialisation

Elle réalise en particulier une famille d'axe de vannes pour un donneur d'ordre local (120 pièces par mois). L'évolution de la conception d'une des vannes impose la modification de la bride d'un des porte-pièces nécessaire à la réalisation d'une des phases d'usinage de l'axe intermédiaire.

On présente ci-dessous la représentation 3D de l'ancien montage :



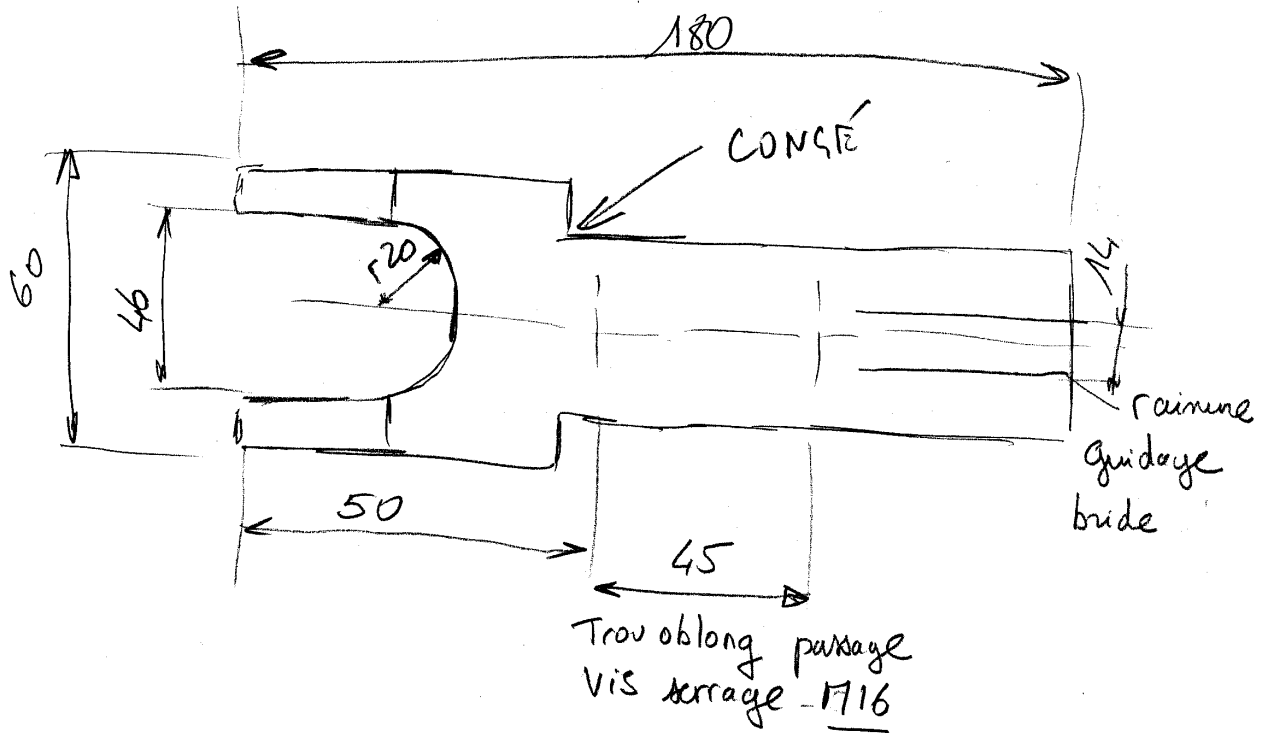
Le directeur technique propose aux techniciens de méthodes un croquis qui présente le principe de la nouvelle bride.

Il demande :

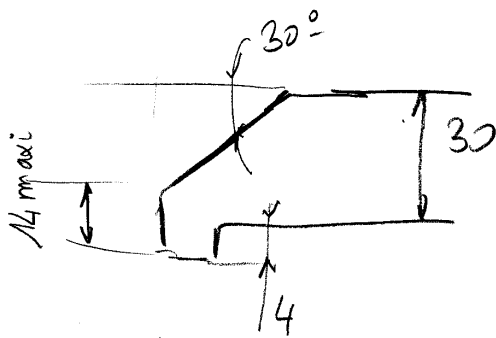
- la conception sur modèleur 3D (CATIA) de la bride (les montages sont numérisés afin de les archiver et éventuellement de les utiliser lors de l'utilisation du logiciel de simulation d'usinage)
- le dessin 2D de la bride destiné au sous-traitant chargé de sa réalisation

TRAVAIL DEMANDE

Réaliser la conception 3D de la bride et sa mise en plan (cotation incluse)



épaisseur bride 30



pas d'arête vive

Matière C35

BRIDE

POUR PIÈCE VANNE

Préciser masse bride